

Oznaczenie sprawy: CBR/POIR2.1/2/2017

Załącznik nr 1

## OFERTA

**Oferent:**

Nazwa Dostawcy: .....

Siedziba Dostawcy: .....

Numer NIP/KRS .....

**Dane osoby sporządzającej ofertę:**

Imię i Nazwisko .....

Telefon .....

e-mail .....

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w zapytaniu ofertowym nr CBR/POIR2.1/2/2017 za łączną cenę:

.....netto EURO/PLN\*

.....VAT EURO/PLN (jeśli dotyczy)\*

.....brutto EURO/PLN (jeśli dotyczy)\*

Czas gwarancji:.....m-cy

Czas reakcji serwisu ..... godz.

Lp.		Tabela podstawowych parametrów	
1.	Podstawa	Żeliwna podstawa tokarki	Tak/ Nie *
2.	Prowadnice	Szlifowane precyzyjne i hartowane wgłębnie. System centralnego smarowania prowadnic;	Tak/ Nie *
3.	Obudowa	Komplet osłon zabezpieczających przed ingerencją podczas pracy maszyny.	Tak/ Nie *
4.	Wrzeciono	Łożyskowane ; Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona <0.015 mm ;Wrzeciono z gniazdem stożkowym wewnętrznym ;Elementy napędu wrzeciona zanurzone w kąpeli olejowej.	Tak/ Nie *
5.	Skrzynia przekładniowa	Koła zębate hartowane i szlifowane , wały hartowane i szlifowane .	Tak/ Nie *
6.	Moc silnika	Moc silnika głównego w zakresie 5,5 do 7,5kW	Tak/ Nie *
7.	Uchwyt tokarski	Precyzyjny 3-szczękowy samocentrujący spiralny ,minimum 250 mm z kompletem szczęk jednolitych twardych zewnętrznych ,wewnętrznych, jednolitych miękkich. Korpus stalowy. Dostosowany do systemu mocowania na końcówce wrzeciona tokarki.	Tak/ Nie *
8.	Średnica toczenia nad łożem	Minimum 500 mm.	Tak/ Nie *
9.	Średnica toczenia nad suportem	Minimum 300 mm.	Tak/ Nie *
10.	Wymagowany mostek łoża	Średnica toczenia w wybraniu mostka: min. 670 mm Długość mostka: min 200 mm	Tak/ Nie *
11.	Średnica przelotu wrzeciona	Minimum 68 mm.	Tak/ Nie *
14.	Odległość między kłami.	Minimum 1000mm ;maksimum 1500mm	Tak/ Nie *
12.	Suport	Długość toczenia min.1000mm; Przesuw suportu poprzecznego: min.300 mm ; Przesuw suportu górnego(sań narzędziowych): min.140 mm ; Sanie narzędziowe umieszczone na obrotnicy z podziałką kątową ,kąt obrotu w zakresie co najmniej $\pm 45^\circ$ ,podziałka minimum 1°; Kasowanie luzów we wszystkich prowadnicach pryzmowych	Tak/ Nie *
13.	Konik	Stożek konika: minimum MT 5 ;Wysuw tulei konika: minimum 160 mm; Przystawny konik dla procesów obróbki stożka.	Tak/ Nie *
15.	Zakres obrotów wrzeciona :	Minimum 22– 1500 obr/min	Tak/ Nie *
16.	Regulacja obrotów	Bezstopniowa regulacja lub stopniowa, prędkości obrotowych minimum 12	Tak/ Nie *
17.	Funkcje (urządzenie musi posiadać wszystkie):	1. Posuw wzdłużny. 2. Posuw poprzeczny. 3. Podział gwintu metrycznego. 4. Podział gwintu calowego. 5. Podział gwintu modułowego. 5. Posuw przyspieszony wzdłużny i poprzeczny. 6. Odczyty cyfrowe w trzech osiach. Dokładność odczytu min.0,01mm	Tak/ Nie *

15.	Tarcza tokarska mocująca	średnica minimum 400 mm	Tak/ Nie *
16.	Wyposażenie:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Uchwyt tokarski cztero-szczękowy niezależny min.250 mm z kompletem szczęk . Dostosowany do systemu mocowania na końcówce wrzeciona tokarki.</li> <li>2. Imak cztero-nożowy. Wysokość gniazda nożowego (min.): 30 mm ;</li> <li>3. Kieł tokarski obrotowy do konika</li> <li>4. Kieł tokarski stały centrujący do wrzeciona.</li> <li>5. Zderzak wzdłużny .</li> <li>6. Uchwyt wiertarski z trzpieniem MT o max. średnicy wiertła 16 lub 20 mm</li> <li>7. Podtrzymka stała</li> <li>8. Podtrzymka ruchoma ,</li> <li>9. Konik szybko zwalnający.</li> <li>10. System chłodzenia z zaworem dozującym – odcinającym</li> <li>11. Tuleja redukcyjna do wrzeciona</li> <li>12. Tuleja redukcyjna do konika</li> <li>13. Przyrząd podziałowy do toczenia gwintów.</li> <li>14. Nożny hamulec bezpieczeństwa.</li> <li>15. Instalacja oświetleniowa 24V.</li> <li>16. Elementy do poziomowania i posadowienia tokarki.</li> </ol>	Tak/ Nie *

**Pozostałe wymagania stawiane przez Zamawiającego w zakresie przedmiotu zamówienia.**

L.p	Pozostałe wymagania	Tak/ Nie *
1.	Gdy naprawa potrwa dłużej niż 5 dni roboczych, okres gwarancji zostanie wydłużony o czas przestoju sprzętu.	Tak/ Nie *
2.	W przypadku stwierdzenia wad w wykonanym przedmiocie umowy Wykonawca musi dostarczyć i zainstalować u Zamawiającego naprawiony lub fabrycznie nowy sprzęt w terminie do 21 dni roboczych od daty zgłoszenia	Tak/ Nie *
3.	Podczas trwania okresu gwarancji Wykonawca odbierze i dostarczy urządzenie na własny koszt, jeśli naprawa nie będzie możliwa w siedzibie Zamawiającego.	Tak/ Nie *
7.	Przedmiot zamówienia ma być oznakowany w taki sposób, aby możliwa była identyfikacja zarówno urządzenia jak i producenta.	Tak/ Nie *
8.	Dostarczone urządzenie musi zawierać niezbędny do rozpoczęcia pracy osprzęt	Tak/ Nie *
9.	Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymagania i normy określone w opisach technicznych i unijnych. Maszyna oznaczona znakiem CE	Tak/ Nie *
10.	Dostarczone urządzenie musi być fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad prawnych i fizycznych, nadające się do użytku zgodnie z przeznaczeniem, w oryginalnym opakowaniu Wykonawcy lub producenta, z gwarancją, wyprodukowane nie wcześniej niż na 12 miesięcy przed jego dostarczeniem.	Tak/ Nie *
11.	Wykonawca musi dołączyć do urządzenia szczegółową specyfikację techniczną oraz instrukcję obsługi i konserwacji w języku polskim (w przypadku specyfikacji technicznej dopuszcza się język angielski), w postaci papierowej lub cyfrowej na płycie CD/CDR.	Tak/ Nie *
12	Dostawa i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego na koszt Oferenta	Tak/ Nie *
14	1-dniowy instruktaż i szkolenie dla wskazanych osób [max.3 osoby]	Tak/ Nie *

\*niepotrzebne skreślić

**Oświadczam, iż zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym oraz nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz otrzymaliśmy wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty.**

**Załączniki:**

1. Oświadczenie o braku powiązań Dostawcy z Zamawiającym, oraz zdolności technicznej, sytuacji ekonomiczno - finansowej oraz oświadczenie o nie zaleganiu z zapłatą podatków, opłat i składek na ubezpieczenie społeczne .

....., dnia .....

(miejsowość, data)

pieczęć Dostawcy

.....  
podpis czytelny Dostawcy