

# Zertifikat

Erfüllung der Anforderungen für die Durchführung von  
Schweißarbeiten in Übereinstimmung mit der Norm:

**PN-EN 15085-2+A1:2024-03**

Die Produktzertifizierungsstelle TÜV NORD Polska Sp. z o.o., akkreditiert durch das Polnische Zentrum für Akkreditierung (Nr. AC 103), bescheinigt, dass die Anforderungen der oben genannten Norm erfüllt werden für das Unternehmen

**Firma TARAPATA” Sp. z o.o.**  
**ul. Wojska Polskiego 3**  
**39-300 Mielec**  
**Polen**

**Klassifizierungsstufe: CL1**  
**für den Tätigkeitsbereich: P**

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert

Bescheinigung Nr. **TNP-15085-0068-2026**

Datum der Veröffentlichung:

**19.03.2026**

Gültigkeitsdatum der Zertifizierung:

**18.03.2029**

Leitender Prüfer:

**Zbigniew Grzybacz**

Katowice, 19.03.2026

Zertifizierer  
Marian Szubryt

**TÜV NORD Polska Sp. z o.o.**  
ul. Mickiewicza 29  
40-085 Katowice  
tuv-nord.pl



# Anhang

zur Bescheinigung Nr. TNP-15085- 0068-2026

Hersteller: „Firma TARAPATA” Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec  
Ort der Herstellung: „Firma TARAPATA” Sp. z o.o., ul. COP-u 15, 39-300 Mielec  
Datum der Ausstellung: 19.03.2026

## 1. Umfang der Zertifizierung

Schweißverfahren nach in Übereinstimmung mit PN-EN ISO 4063:2023-10	Materialgruppe gemäß ISO/TR 15608:2017	Abmessungen	Kommentare
135	1.2	t = 1.8÷5.0 [mm]	FW
135	2.2	t = 6.0÷24.0 [mm]	FW
135	2.2	t = 6.0÷24.0 [mm]	BW
135	1.2	t = 3.0÷20.0 [mm]	FW (Roboterschweißen)

2. Anwendungsbereich: Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge, z. B. Drehgestelle, Fahrgestelle, Stützelemente.

## 3. Koordinatoren für das Schweißen

	Name	Qualifikationen
RWC	Waldemar Żmuda	Stufe A / EWE
DWC	Mateusz Kupiec	Stufe C / EWS
FWC		

RWC: Verantwortliche Schweißaufsicht  
DWC: Vertreter  
FWC: Weiterer Vertreter

4. Bemerkungen: --

Produktzertifizierungsstelle  
akkreditiert durch PCA, Nr. AC 103